JASDAQ

平成 23 年 9 月 28 日

各　位

日精エー･エス･ビー機械株式会社
（JASDAQ　コード番号 6284）

国内最大のプラスチック展示会（IPF2011）で新技術発表

PET ボトル成形機の総合メーカー、日精エー･エス･ビー機械株式会社（本社：長野県小諸市、社長：青木高太）は、2011 年 10 月 25 日から 10 月 29 日の５日間、千葉・幕張メッセで開催される **IPF（国際プラスチックフェア） 2011** 展示会に出展参加（**ホール２、小間番号 22408**）いたします。今回は、汎用機として好評を得ている２台の成形機「**ASB－70DPH 型**」、「**ASB－12N／10 型**」にそれぞれ新技術を搭載し、成形実演を行います。この他、各種サンプルボトルの展示に加えて、当社インド工場で製造した金型部品や高精密加工品の紹介も行います。

【IPF 2011 展示会】

IPF とは、International Plastic Fair の頭文字をとった展示会で、日本国内における最大級のゴム・プラスチック国際見本市です。３年に１度開催され、前回の IPF 2008 開催時には、国内外から６万６千人超の来場者が集まりました。この IPF 展示会は、主として日本におけるプラスチック産業に関わる業者が（前回は 993 社が出展）最新技術や新製品を披露する場として、また新たなビジネス交渉の場として、重要な役割を担っています。

今回の IPF2011 では、「**成形用途拡大**」・「**作業性向上**」など、ユーザーの顧客満足度向上に主眼を置いた ASB の新技術をご覧いただけます。多様化する顧客・市場ニーズに対応すべく、当社主力機の利便性・汎用性をさらに向上させるとともに、当社インド工場で製造される加工品を展示し、生産設備や生産技術をアピールすることで、より専門的な情報交換の場の創出を目指します。

当社が IPF2011 で展示・発表する内容は、以下のとおりです。

ワンステップストレッチブロー成形機
「ASB－70DPH型」
－ベストセラーモデルで金型交換時間の短縮をアピール－

実演機「**ASB－70DPH 型**」は、当社１（ワン）ステップ機（樹脂材料を投入することで完成容器までを一貫生産できる成形機）のなかのベストセラー機種の１つです。汎用性に優れており、小型から中型の広口容器までの幅広い成形範囲をカバーします。成形品の用途としては、主に食品や医薬品、化粧品容器などの成形に多くの実績があります。幅広い形状・用途の容器成形に対応可能なため、多くのユーザーに好評を得ており、これまで世界中に 1,000 台以上を出荷しております。

今回、この「**ASB－70DPH 型**」に「従来の金型交換時間を半減する新技術」を搭載し、金型交換デモンストレーションを行います。機械・金型の設計変更および取付け補助具などの見直しにより、金型交換工程を極限までスマート化し、作業時間短縮・生産効率向上を実現します。ナレーションを交えながら、この作業効率向上ソリューションをユーザーに向けて提案します。

IPF2011 では、この「ASB－70DPH 型」による「金型交換時間半減」を実現する技術の提案を行います。
また、容量 1,455ml、口径φ83mm、重量 60g のベア（熊）ボトルを時間当たり 1,000 本の生産量にて成形実演いたします。



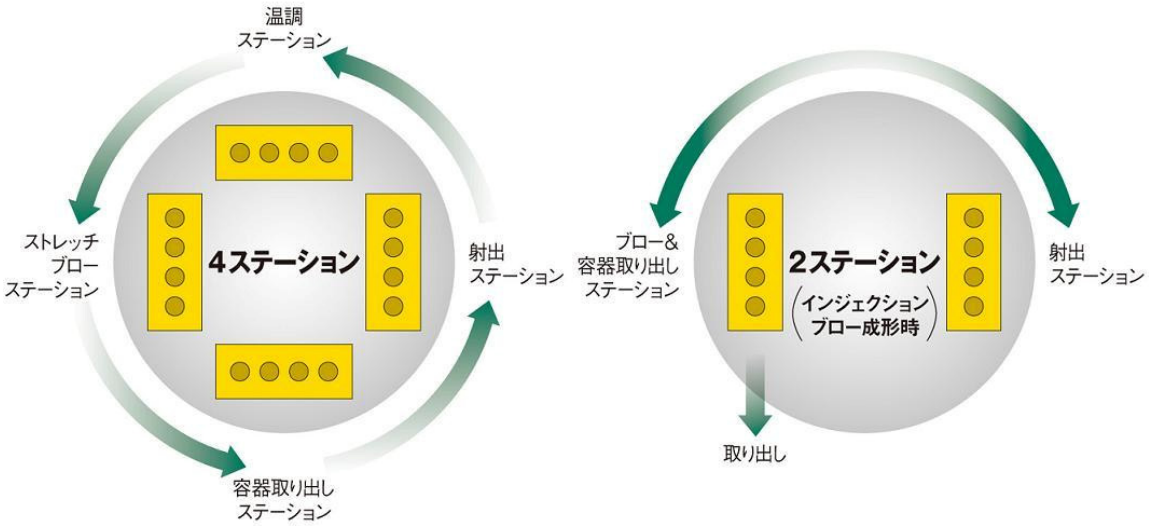
IPF 2011 で金型交換の実演を行う「ASB－70DPH 型」

ワンステップストレッチブロー成形機
「ASB－12N／10 型」
－インジェクションブロー成形システム搭載モデル－

「**ASB－12N／10 型**」は、小型から中型容器の小ロット生産に適した１ステップタイプのストレッチブロー成形機です。今回は、通常の①ストレッチブロー成形方式に加え、②**インジェクションブロー成形方式**にも対応可能なモデル（オプション対応）を開発し、IPF2011 にて展示発表します。

① ストレッチブロー成形方式（４ステーション）：
最終成形品の元となるプリフォームを成形し、成形に適した温度に調整した後、縦方向に延伸（ストレッチ）しながら高圧エアを吹き込み（ブロー）、最終成形品を成形する方式。ブロー時の延伸に特徴があり、主に延伸（ストレッチ）により透明性や強度が向上する PET 樹脂等の素材の成形に効果的です。

② インジェクションブロー成形方式（２ステーション）：
プリフォームを成形した後、高圧エアを吹き込み、最終成形品を成形する方式。医薬品や化粧品容器の成形に適しており、特に最終成形品の寸法や形状に、高い精度を要求される小型容器の成形に効果的です。



（図：左）ストレッチブロー成形方式（通常の成形方式）
（図：右）インジェクションブロー成形方式（今回の展示会で実演する成形方式）

これまで、上記の２種類の成形方法を必要とするユーザーは、生産する容器の形状や材料によっては、ストレッチブロー成形方式用の成形機とインジェクションブロー成形方式用の成形機を別々に購入する必要がありました。今回開発した「**ASB－12N／10 型**」は、１台で多様な容器成形に対応できるため、初期投資低減に寄与します。また、成形

方式にとらわれない成形機のため、どちらか一方の成形方式を採用してきたユーザーにとっても、ビジネスチャンス拡大が期待できる１台となります。

IPF2011 では、インジェクションブロー成形方式で、PE（ポリエチレン）製の小型医薬品容器３形状を時間当たり 1,600 本の生産量にて成形実演をいたします。



「ASB－12N／10 型」がインジェクションブロー成形する容器例

以　上

＃　＃　＃　＃　＃

日精エー･エス･ビー機械株式会社

日精エー・エス・ビー機械株式会社（JASDAQ・コード番号：6284）は、 PET ボトルをはじめとするプラスチックボトルを生産するストレッチブロー成形機の大手総合メーカー。

本社所在地：長野県小諸市甲 4586 番地３
設　　立：1978 年 11 月８日
従 業 員：1,182 名（連結ベース：2010 年９月期）
資 本 金： 38 億 6,090 万円
売 上 金：168 億 8,254 万円（連結決算：2010 年９月期）

＃　＃　＃　＃　＃

本資料に関するお問い合わせ先：

日精エー･エス･ビー機械株式会社　営業部　営業管理課　石黒･樋下
〒384－8585　長野県小諸市甲 4586 番地３
Tel：(0267) 23－1565　Fax：(0267) 23－1564
E－mail：　ishiguro@nisseiasb.co.jp
URL：　http://www.nisseiasb.co.jp