平成 24 年 3 月 26 日

各 位

会 社 名 アルフレッサ ホールディングス株式会社
代表者名 代 表 取 締 役 社 長 石黒 傳六
（コード番号2784 東証・大証各一部）
問合せ先 取締役 常務執行役員 財務・広報 IR 担当 三宅 俊一
（TEL：03－5219－5102）

子会社における愛知物流センターの竣工に関するお知らせ

当社の子会社であるアルフレッサ株式会社（本社：東京都千代田区、代表取締役社長：鹿目広行）は、「愛知物流センター」を竣工いたしましたので、下記のとおりお知らせいたします。

記

1．建設の趣旨

アルフレッサグループは、「10-12 中期経営計画 進化と拡大 *Next Stage* 」における取り組みの一つとして、顧客ニーズとローコスト運営をバランスよく満たす物流体制の構築を進めております。

この度、アルフレッサ株式会社の「愛知物流センター」が竣工し、平成 24 年 5 月 21 日より稼動のはこびとなりました。これにより現在稼動している小牧物流センターと岐阜物流センターを集約するなど、東海圏における物流体制の整備による物流業務の効率化を実現するとともに、取扱品目の拡充と物流機能の高度化により、お得意様と生活者のみなさまに、今まで以上に安心・安全な医薬品流通を提供してまいります。

また、同施設内に一宮事業所を移転、併設し、6 月 25 日より営業を開始いたします。地域に密着した営業展開をはかるとともに、業務の効率化を推進してまいります。

2．施設の概要

（1）名　　称　愛知物流センター
（2）所 在 地　愛知県一宮市小信中島川東 3
（3）敷地面積　35,159.1 ㎡ （9,728 坪）
（4）建築面積　11,762.2 ㎡ （3,564 坪）
（5）延床面積　32,892.9 ㎡ （9,968 坪）
（6）構　　造　鉄骨造3階建
（7）保管品目　30,000 品目

3．センターの特徴

（1）安心・安全な機能

保管品目数の充実と、品揃え機能の強化をはかります。庫内管理システム（WMS）の高機能化により、従来にも増した精度の高いトレーサビリティ（お得意様に納品した商品のロット・有効期限の記

録）や、ロット管理（商品有効期限順出荷、鮮度管理）を実現し、安心・安全な商品をお届けいたします。

（2）出荷機能の強化

二重のバーコード検品により出荷精度の向上をはかります。仕分け機能の強化により、お得意様ごとの仕分けを可能にし、効率的で迅速な配送を実現いたします。

（3）省力・省エネ化

集約ピッキングや自動倉庫を導入することで物流量の増加時にも対応できる省力化と、静粛性に優れたリニアモーター駆動によるピースソーターを導入し省エネ化を実現いたします。

4. 設備投資額

総額 69 億円（土地、建物、物流機器等）

5. カバーエリア

愛知県、三重県、静岡県、岐阜県、滋賀県・長野県の一部

6. 出荷能力

500 億円/月

7. 稼動予定日

平成 24 年 5 月 21 日

以上