平成 24 年 2 月 29 日

各　位

会 社 名　　大 倉 工 業 株 式 会 社
代表者氏名　　代表取締役社長　髙濵 和則
（コード番号 4221 東証第一部）
問合せ先　取締役ｺｰﾎﾟﾚｰﾄｾﾝﾀｰ総務部長　田中 祥友
（TEL 0877-56-1111）

弊社パーティクルボード製品の JIS マーク認証取消しについて

本日、一般財団法人日本品質保証機構（JQA）から、弊社詫間工場が生産するパーティクルボード製品について、日本工業規格(JIS A 5908)に定める検査を適切に行なわずに製品を出荷する等、品質管理体制が省令に定める基準を満足しないとの指摘を受け、JIS マーク認証の取消し決定の通知を受けました。

また、弊社調査の結果、一部の製品について製品検査表で曲げ強度の値を書換えたことにより、曲げ強度不足の製品が出荷された可能性があることがわかりました。

お客様をはじめ関係者の皆様に多大なご迷惑とご心配をおかけし、深くお詫び申し上げます。

弊社としましては、今回の JIS マーク認証の取消しという事実を重く受け止め、品質管理体制を強化し、お客様からの信頼回復に向けて全力を尽くしてまいります。

なお、本件による業績への影響につきましては現時点で不明であり、明らかになり次第、適時開示規則に基づき開示させていただきます。

処分内容

JIS マーク表示制度	認証取消し
認証取得者	大倉工業株式会社　詫間工場
取消される認証番号	JQ0708001
	JIS 規格：JIS A 5908
	名称　　：パーティクルボード

以上

別紙

平成 24 年 2 月 29 日

各　位

大倉工業株式会社

弊社パーティクルボード製品の JIS マーク認証取消しについて

本日、一般財団法人日本品質保証機構（JQA）から、弊社詫間工場が生産するパーティクルボード製品について、日本工業規格(JIS A 5908)に定める検査を適切に行なわずに製品を出荷する等、品質管理体制が省令に定める基準を満足しないとの指摘を受け、JIS マーク認証の取消し決定の通知を受けました。

また、弊社調査の結果、一部の製品検査表で曲げ強度の値を書き換えていたことが判明したものです。

弊社としましては、このような事実を重く受け止め、真摯に反省するとともに、お客様をはじめとして関係者の皆様に多大なご迷惑とご心配をお掛けし、心より深くお詫び申し上げます。

今後、それぞれのお客様に対して、個別にご説明を申し上げますとともに、関係当局のご指導もいただきながら、誠意を持ってできる限りの対応をさせて頂きたいと存じます。

記

１．曲げ強度不足品流出の可能性

弊社では、JIS 認証取得に際して、（試験片数３点、不合格数０）にて抜き取り試験を行うことと届け出ておりましたが、実際には、同基準より厳しい基準（試験片数６点、不合格数０）にて検査しております。その際、弊社の同試験において、試験片数６点の結果のうち一部の数値が書換えられており、曲げ強度の基準値から外れた製品が出荷された可能性があります。

数値の書換えは、JIS 届出基準より多い厳しい管理を行っているという過信と過去に強度に関するクレームが無かったという事実に対する甘えがあったためです。

なお、検査前出荷に関しては、お客様の強い要望にこたえるため行っていたもので、事後速やかに定められた検査を実施し品質上問題ないことを確認しています。

２．品質への影響

曲げ強度についての製品検査表の値に不備はあったものの、市場での強度にかかわるクレームは発生しておりません。また、ホルムアルデヒド放散量（F☆☆☆☆：フォースター）等のその他の物性についても問題はありません。

以上