



平成 24 年 10 月 1 日

各 位

会 社 名	日 進 工 具 株 式 会 社
代 表 者 名	代 表 取 締 役 社 長 後 藤 勇 (JASDAQ・コード 6157)
問 い 合 せ 先	執 行 役 員 管 理 部 長 田 島 寛
電 話 番 号	0 3 (3 7 6 3) 5 6 7 2

会 社 名	株 式 会 社 C & G シ ス テ ム ズ
代 表 者 名	代 表 取 締 役 社 長 塩 田 聖 一 (JASDAQ・コード 6633)
問 い 合 せ 先	取 締 役 管 理 統 括 部 長 大 野 聡 太 郎
電 話 番 号	0 3 (6 8 6 4) 0 7 7 7

精密微細加工向け CAM ソフトの共同開発に関するお知らせ

日進工具株式会社（本社：東京都品川区、代表取締役社長：後藤勇）と株式会社 C&G システムズ（本社：東京都品川区、代表取締役社長：塩田聖一）は、2012 年 10 月 1 日、両社の協業事業として、精密微細加工向け CAM ソフトを共同開発することで合意し、技術提携したことを発表しました。詳細につきましては、別添ニュースリリースをご覧ください。

今後、日本のモノづくりの一つの方向として、精密化・微細化が進むと想定される中、それらの加工に特化した CAM ソフトのニーズは高まってくると思われますものの、現段階では、両社の今期の業績に与える影響は軽微であります。

以 上

報道関係者 各位

2012 年 10 月 1 日
日進工具株式会社
株式会社 C&G システムズ

日進工具と C&G システムズが 精密微細加工向け 3 次元 CAM を共同開発

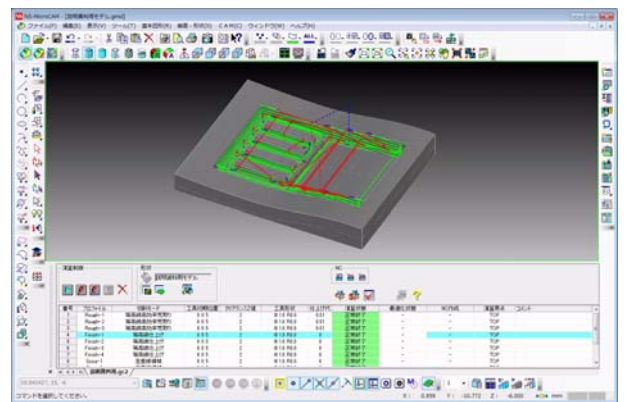
～ 新製品「NS-MicroCAM」として 2012 年 12 月 1 日に発売予定 ～

日進工具株式会社（本社：東京都品川区、社長：後藤勇、以下「日進工具」）と株式会社 C&G システムズ（本社：東京都品川区、社長：塩田聖一、以下「CGS」）は、2012 年 10 月 1 日、両社の協業事業として、精密微細加工向け CAM ソフトを共同開発することで合意し、技術提携したことを発表しました。

日進工具は、超硬小径エンドミルの分野で国内トップシェアを有する機械工具メーカーとして、一方 CGS は、金型業界向け CAD/CAM システムの分野で国内トップクラスの導入実績を有する CAD/CAM ソリューションメーカーとして、精密金型や自動車部品、電子部品など、日本が得意とする超精密・微細加工市場のモノづくりを支えています。

この両社が得意とする製造技術と情報技術を融合し、長年蓄積された加工ノウハウを組み込んだ CAM ソフト「NS-MicroCAM（エヌエス マイクロキャム）」を 2012 年 12 月 1 日に、株式会社日進エンジニアリング（宮城県黒川郡大和町、社長：後藤隆司、日進工具の子会社）より発売します。

「NS-MicroCAM」は、精密微細加工向けとして、焼入れ鋼や超硬材などの高硬度の被削材及び小径工具での切削に特化した高精度 3 次元 CAM ソフトになります。



【NS-MicroCAM の特長】

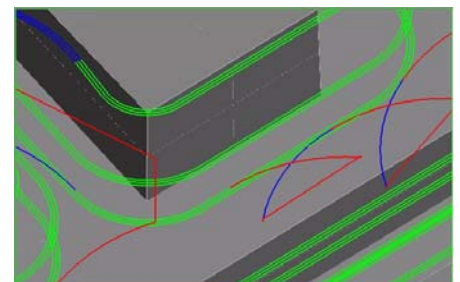
1. 50mm 角以下の小物精密金型、精密部品の高精度加工に特化。
2. 高精度で高品質な仕上がり面の実現。

（切削負荷が原因の「倒れ」などを抑制、主軸の伸びや工具の摩耗などが原因の「加工段差」を抑制、工作機械の追従性が原因となる「切削痕」を抑制）

3. 精密加工に必要な 5 つの切削モードを搭載。

（等高線高効率荒取り、等高線仕上げ、走査線領域、平坦部周回、取り残し加工）

4. 「刃先径 $\phi 6$ 以下 35 型番、2,200 アイテム」の日進工具専用の工具データベース（NS 工具 DB）を搭載。



■販売価格

価格：180万円/シート

NS-MicroCAM

■製品に関するお問い合わせ・サポート窓口

日進工具株式会社 開発部

TEL 022-347-0573 FAX 022-344-3344 e-mail: ns-cam-support@ns-tool.com

■販売窓口

株式会社日進エンジニアリング

TEL 022-344-3805 FAX 022-344-3105 e-mail: info@ns-eg.com

■ 本リリースに関するお問い合わせ ■

日進工具株式会社 開発部

TEL 022-347-0573 FAX 022-344-3344

e-mail: ns-cam-support@ns-tool.com

<http://www.ns-tool.com/>



株式会社C&G システムズ 広報戦略室 伊沢 達也

TEL 03-6864-0777 FAX 03-6864-0778

e-mail: cgs_pr@cgsys.co.jp

<http://www.cgsys.co.jp>

