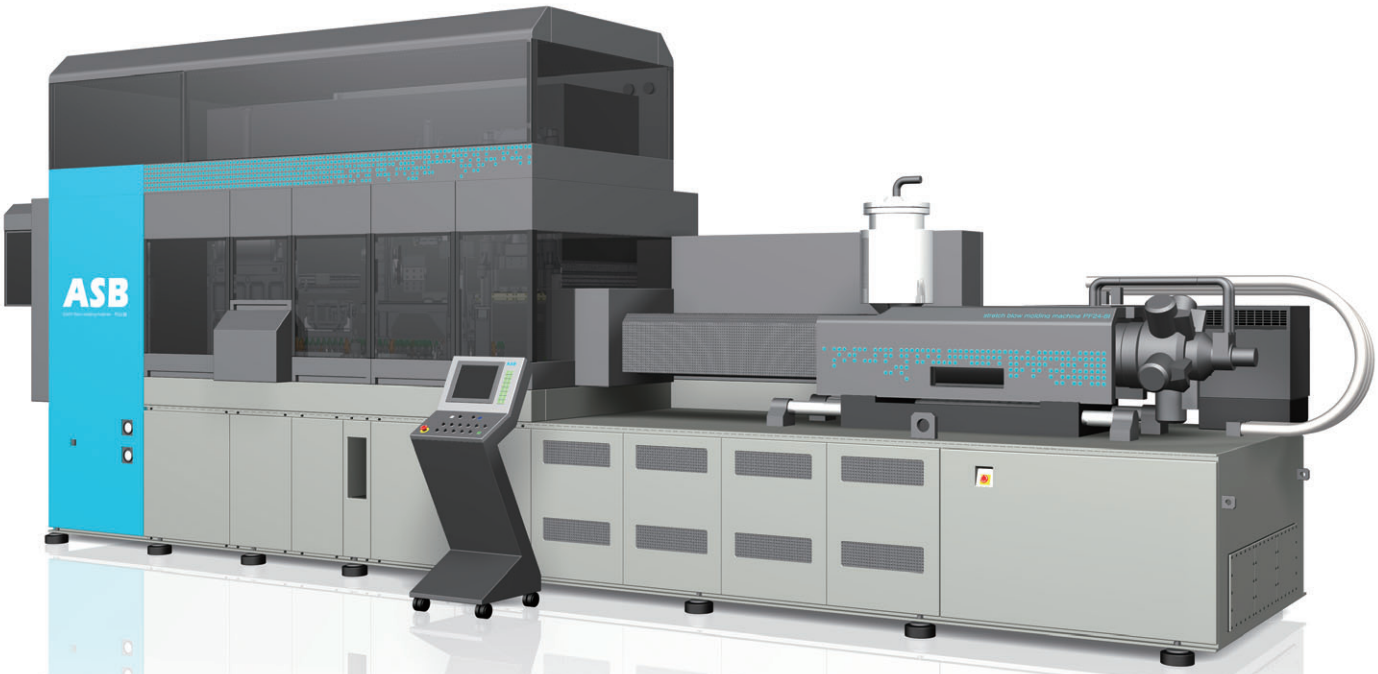
平成24年12月27日

各　位

日精エー・エス・ビー機械株式会社
（東証第二部　コード番号 6284）

ASB次世代機登場



1.5ステップストレッチブロー成形機「PF24－8B型」イメージ図

1.5 ステップ成形機で多彩な容器を高速生産

新モデル「PF24－8B 型」開発・世界デビュー

インド生産で高いコストパフォーマンスを実現／従来機比 1.5 倍の設置面積で生産量 3 倍

PET ボトル成形機の総合メーカー、日精エー・エス・ビー機械株式会社（本社：長野県小諸市、社長：青木高太）は、構想から過去２年に亘り企画・開発・商品化に傾注してきた新型成形機「PF24－８B 型」の開発に成功し、本格受注活動を開始いたします。当社は、「PF24－８B 型」を次世代機と位置付け、向こう 10 年を見据えた中核製品として、当社の技術を結集して開発いたしました。

ＰＦシリーズのハイエンド（高性能）モデル

当社製品のうち、PFシリーズと呼称される機種は、1.5ステップと呼ばれる当社独自の技術を採用した、ユニークな成形工程を持つ成形機であり、プリフォーム射出成形とボトルブロー成形の各動作効率を追求したモデルです。PFシリーズは、１（ワン）ステップ機*1の持つ熱効率の良さや汎用性の高い容器成形能力と、２（ツー）ステップ機*2の持つ量産性を併せ持ちます。当社は1995年にPFシリーズの商品化・市場導入を行った後、独自特許を保持しながら、これまでに累計1,200ユニットを世界中に出荷しております。当社は、PFシリーズの高い効率性と多様な容器を生産する汎用性を更に向上させるとともに、これを大型化して、容器生産量を飛躍的に高めた量産成形機「PF24－８B型」を開発しました。

*1 材料投入から最終容器の生産を１台で行う生産方式

*2 プリフォーム成形機とブロー成形機の２台で容器生産を行う大量生産に適した生産方式

「PF24－８B 型」は、１台で小型容器から５L までの大型容器を生産する汎用性を持ちながら、PF シリーズの従来機「PF８－４B 型」と比して、1.5 倍の設置面積で約３倍の生産能力（時間 9,000 本）を実現する、コスト競争力の高い機種です。また、消費電力も、ハイブリッド方式および熱エネルギー補正技術の採用により、20%（平均消費量、φ84 スクリュー使用時、当社比）削減し、ボトル１本の生産エネルギーでは 35%カット（当社試験データ）するなど、環境対策だけでなく、ボトル製造コスト削減にも大きく寄与します。更に、機械外観についても、高速量産機のイメージに則した新デザインを採用いたします。

今後、「PF24－８B 型」の世界市場でのデビュー・販売展開に向け、拡販体制を整備するとともに、主力生産拠点のインド工場で一貫生産する体制を整え、コスト性でも高い商品力を確保します。「PF24－８B 型」の販売により、当社の主力市場である１ステップ機市場に加えて、これまで当社が参入してこなかった２ステップ機市場においても、新たに攻勢をかけて、積極的な販売展開を進めます。

＜製品名＞

PF24－８Ｂ型

＜製品の主な仕様および特徴＞

① 最大生産量の成形機

内容量 500ml 以上の容器の生産性が高く、500ml 飲料ボトルの場合、時間当たり最大 9,000 本の生産能力を有します。当社製品の中で、最大の生産量を実現します。

② 新デザインを採用

機械外観デザインを一新し、高速量産機のイメージに則したデザインを採用します。

③ 多様な容器の生産が可能（従来２機種の容器成形範囲を１台でカバー）

小型容器から 1.5L 容器までの容器範囲（24 個取り）と、５L 程度までの大型容器範囲（12 個取り）が１台で生産可能です（別途オプション部品が必要となります）。

24 個取り仕様:飲料容器（一般的なネックサイズがφ28、38mm）などの量産機。
プリフォーム射出部：24 個取り（８個取り×３列）。
ブロー部：８個取り。ネックサイズ φ17mm～38mm の容器生産。

12 個取り仕様: ５L までの大型容器成形機。
プリフォーム射出部：12 個取り（４個取り×３列）。
ブロー部：４個取り。ネックサイズ φ39mm～48mm の容器生産。

④ ハイブリッド構造の 1.5 ステップ機

高速動作を必要とするブロー型締め駆動などは電動式を採用し、力が必要される部分は油圧駆動として融合させています。１ステップ機のバッチ式動作と２ステップ機の連続式動作を高度にシンクロさせています。

⑤ 設置面積当たりの高生産性

新搬送システムを用いたコンパクトな構造で高い生産性を有します。PF８－４Ｂ型と比較して、1.5 倍の設置面積で３倍の容器生産が可能です。

PF24－８Ｂ型 ：14.1m²（設置面積）、9,000 本／時間（生産量）
PF８－４Ｂ型 ： 9.7m²（設置面積）、2,800 本／時間（生産量）

⑥ 従来機の半分以下の射出型締力で同等生産量を実現

在来 32 個取り射出型締力 170 トンの生産量を、24 個取り射出型締力 70 トンで実現します。

⑦ ゲートレスホットランナー標準搭載

ゲートレスホットランナー（24 個取り）が採用されます。

⑧ 進化した省エネ成形プロセス

省エネ性能に優れた独自の熱エネルギー補正技術（射出成形後の残存熱エネルギーを積極的に補正する技術）の採用により、プリフォームの熱バランスを効率よく均等に保つことができ、最終容器が安定成形されます。

＜主な市場＞

２ステップ機の成形機市場において、１ステップ機の大量生産対応モデルとして販売攻勢をかけてまいります。全世界での販売を視野に入れており、まずは日本国内や東アジア地域での受注活動に注力いたします。

＜販売開始時期＞

2013 年１月より受注活動開始（2013 年６月以降、順次出荷を予定）

＜販売目標（海外での販売を含む）＞

初年度販売目標台数：10 台

（なお、「PF24－８B 型」の特定顧客向けの特殊仕様機６台が出荷納入済み）

以　上

＃　＃　＃　＃　＃

日精エー･エス･ビー機械株式会社

日精エー・エス・ビー機械株式会社は、 PET ボトルをはじめとするプラスチックボトルを生産するストレッチブロー成形機の大手総合メーカー。

本社所在地：長野県小諸市甲 4586 番地３
設　　立：1978 年 11 月８日
従 業 員：1,276 名（連結ベース：2012 年９月末）
資 本 金： 38 億 6,090 万円
売 上 金：164 億 2,428 万円（連結決算：2012 年９月期）

＃　＃　＃　＃　＃

本資料に関するお問い合わせ先：

日精エー･エス･ビー機械株式会社　営業部　営業管理課　石黒･樋下
〒384－8585　長野県小諸市甲 4586 番地 3
Tel：(0267) 23－1565　Fax：(0267) 23－1564
E－mail：　ishiguro@nisseiasb.co.jp
URL：　http://www.nisseiasb.co.jp