平成26年3月6日

各 位

会 社 名 株式会社大泉製作所
代 表 者 代表取締役社長 久保田 達夫
（コード番号:6618 東証マザーズ）
問 合 せ 先 常務取締役管理本部長 竹 内 章
（TEL. 03-5297-6493）

青森県五戸町における新工場本格稼働のお知らせ

当社の国内における主力工場であるセンサ工業株式会社（当社100％子会社、本社:青森県八戸市）は、青森県五戸町に新たに五戸工場を建設し、平成 26 年 4 月 1 日より本格稼働を開始しますので、下記の通りお知らせします。

記

1. 五戸工場建設の理由

当社グループは、2004 年より中国広東省東莞市にある100％子会社の東莞大泉傳感器有限公司において、中国国内向けのみならず、ASEAN 地域及び日本国内の取引先である日系、非日系の大手家電メーカー向けの温度センサを一括生産しておりました。当社は国内のエアコン・冷蔵庫用温度センサ市場においてリーディングカンパニーでありますが、近年の中国における人件費の上昇と直近の元高・円安の影響により、日本国内向け製品の円換算での急激なコスト高が収益低下の大きな要因となっておりました。新工場は、従来、物流センターとして使用していた建物を改装して生産工場としたものであり、今後は日本国内の家電メーカー向け温度センサの生産を中国工場から新工場に移管することにより、中国における人件費上昇と為替変動リスクに左右されずに、生産管理およびタイムリーな製品納入が可能となります。五戸工場の生産能力は中国工場での日本向け生産量の約40％ですが、移管が容易な製品を優先しており、今後も取引先と協議のうえ、日本生産を進めていく予定です。

2. 五戸工場の概要

（1） 生産品目:エアコン・冷蔵庫・工作機器・医療機器の温度センサ
（2） 生産能力:最大約 16,000 千個/年
（3） 主要設備:リード線加工機、新型高速自動はんだ付機、キュアコンベア炉、ケーシング自動機
（4） 投資額:200,000 千円
（5） 所在地:青森県三戸郡五戸町愛宕後 25-7
（6） 本格稼働開始時期:2014 年 4 月～

3. 今後の見通し

本工場の本格稼働は 2014 年 4 月からとなっておりますので、当社の平成 26 年 3 月期連結業績に与える影響は軽微であります。

以 上