平成 28 年 11 月 30 日

各　　位

会 社 名　黒田精工株式会社
代表者名　取締役社長　黒田　浩史
（コード番号 7726 東証 第 2 部）
問合せ先　経理部長 荻窪　康裕
（TEL 044－555－3800）

# ″Glue FASTEC″モーターコアに関するお知らせ

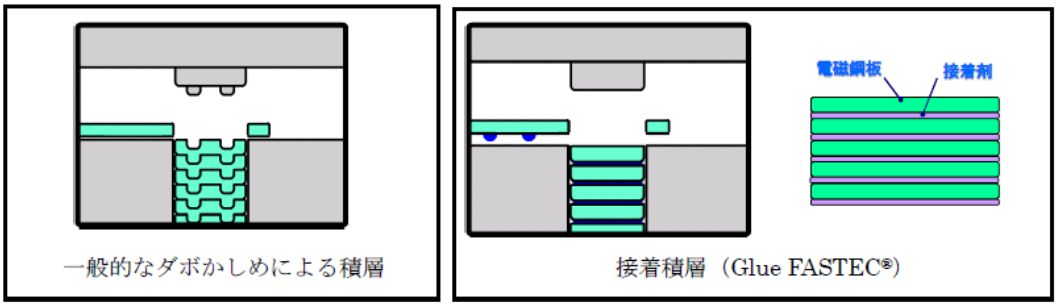
当社が開発した金型内接着積層工法 ″Glue FASTEC″を用いて製造したモーターコアが、最先端の環境対応車に相次いで採用されました。究極のエコカーと呼ばれる燃料電池自動車（水素燃料電池自動車）の駆動用モーター向けに採用され製造販売が始まったことに加え、米国の電気自動車のメインモーターに Glue FASTEC モーターコアが採用されることがこのたび決定いたしましたのでお知らせいたします。

記

当社では 2005 年より量産車の駆動用モーターコアの製造販売を開始しておりますが、 従来はダボと呼ばれる突起により電磁鋼板を締結することでコアを積層する工法を用いていました。当社が開発した新工法である Glue FASTEC による接着積層コアは、電機部品 向けに量産の実績を積んで来ており、その実績と優れた特性が評価されて今回自動車の駆 動用モーターとして初めて量産採用が決まりました。

Glue FASTEC コアは、その優れた電磁気特性によりモーターのエネルギー効率の向上に効果があることに加え、薄く硬い材料の積層が可能になるといった特長や、機械的精度 の高さや低振動性、更にその高剛性に起因して高密度巻き線時の負荷にも耐えられる等モーター製造時の生産性向上のメリットがあることも評価されております。今回の採用に続き、世界各国で現在開発中のエコカー用モーターやその他高性能モーターでの量産採用に 向けた評価が進んでおり、当社としては今回の実績を足掛かりに、Glue FASTEC コアの世界的普及に向け一層力を注いで行きたいと考えております。

なお、本件が平成 29 年 3 月期の当社単体・連結業績に与える影響は軽微であります。




一般的なダボかしめによる積層　　接着積層（Glue FASTEC®）

以上