PRESS RELEASE

新製品発表

2026 年 10 月 27 日

豊かな社会へのパートナー　神栄グループ
SHINYEI 神栄株式会社
神戸市中央区京町 77 番地の 1
代表取締役社長　中川　太郎
（証券コード：3004）

ISO Class 5（Class 100）*対応パーティクルセンシングモニターの新モデル販売開始のお知らせ

～計測性能をさらに高め、より高い清浄度の環境監視を実現～

当社子会社の神栄テクノロジー株式会社（本社 ： 神戸市中央区、代表取締役社長 ： 小山文也、以下「神栄テクノロジー」といいます。）は、2021 年にリリースした空気清浄度管理に最適なパーティクルセンシングモニターの新モデルとして、従来モデルからさらなる高感度化を実現し、より空気清浄度が高いクリーンな環境を監視できる『AES-CHM』（微粒子計測・ISO Class 5 対応）を開発、販売を開始いたしました。

* （）内は Fed. Std. 209E です。

１．開発へ至った経緯

神栄テクノロジーは、2024 年６月に 0.5μｍ以上の微粒子と５μｍ以上の粗粒子を同時計測できるモデル『AES-CKM』を開発・リリースいたしました。昨今、半導体産業を中心とした技術の高度化・高精度化に伴い、クリーンルームにおいて、より厳格な品質管理や高い空気清浄度が求められています。こうした中、さらなる高性能化へのご要望にお応えするため、『AES-CKM』の特長をなお一層進化させ、より高い空気清浄度が求められる環境での監視に対応する上位モデルとして、『AES-CHM』を開発・リリースすることといたしました。

『AES-CHM』は、ISO Class 5（Class 100）に対応するとともに、0.3μｍ以上、0.5μｍ以上、５μｍ以上の３つの粒径区分を同時計測することが可能です。これにより、クリーンな環境における微粒子から粗粒子まで、より幅広い粒径区分の粒子を１台で監視することができます。本モデルを新たに加えることにより、空気清浄度クラスや検出粒子径、用途に応じて最適なモデルを選択いただける、充実したラインナップを取り揃えることができます。



２．パーティクルセンシングモニター『AES-CHM』の特徴

本製品は、従来モデルで好評であった多様な出力・通信方式の仕様はそのまま引き継ぎ、計測性能を向上させるとともに、新たに0.3μmの粒子計測を可能にしたモデルです。主な特徴は以下の通りです。

◆特徴１：ISO Class 5 (Class 100)のエリアを常時監視できるモニター

従来の微粒子計測モデル『AES-CKM』よりもセンサ出力の分解能をさらに向上させたことで、ISO Class 5 (Class 100)の環境においても細かな監視が可能に。

◆特徴２：浮遊する微粒子（0.3μmおよび0.5μm）と落下する粗粒子（５μm）の同時計測が可能

従来の微粒子計測モデル『AES-CKM』では、0.5μm以上および５μm以上の粒子のみが測定可能でしたが、新たに0.3μm以上の粒子測定も可能に。空気中を浮遊する0.3μmおよび0.5μm以上の微粒子と、やがて落下して製品の品質異常に直結する５μm以上の粗粒子の同時検出を実現。空気清浄度管理とコンタミネーション対策が１台で可能に。

◆特徴３：ロガー機能を内蔵

ロガー機能により、本体でのデータ保存が可能。保存間隔１分なら３日分（72時間）のデータ保存が可能に。

◆特徴４：モバイルバッテリーからの給電が可能

5V/10,000mAのモバイルバッテリーで約12時間駆動。電源がとれない場所での測定やデータ保存も可能に。

３．製品仕様

型名	AES-CHM
光源	レーザーダイオード
粒子径（注）	0.3μm以上/0.5μm以上/5μm以上
測定範囲	ISO14644-1:2015 Class 5～7 (Fed.Std.209E Class 100～10,000)
出力単位	pcs/m^3 （デフォルト）、pcs/cf、pcs/L
出力・通信方式	アラーム、Ethernet、アナログ（電圧+1～+5V）、 Wi-Fi、RS485
モニター出力値	60秒合計値
データ更新時間	1秒
内部メモリ容量	128KB（3日相当）
電源電圧/消費電流 （最大）	+24V（電源用端子台）/+300mA（最大） +5V（電源用Type-Cコネクタ）/+1A（最大）
動作温度	0℃～+35℃
保存温度	-20℃～+50℃
動作湿度	30%rh～80%rh
保存湿度	85%rh以下
重量	約510g
適合電線サイズ	AWG26～20

（注） 校正ポイントは0.3μm、0.5μmレンジのみです。



外形寸法：135×105×69.1（mm）

４．今後の展開

神栄テクノロジーでは、空気清浄度管理を必要とする市場やお客様の声を第一に、新たなセンサや計測システムの開発を推し進めてまいります。また、計測機器の販売だけでなく、空気清浄度の測定・評価サービスまで提供することで、製造現場におけるコンタミネーション管理をトータルに支援できる体制の構築を目指します。これまで蓄積してきた計測技術を通じて、お客様の現場課題の解決と、より高品質な製造環境の実現に貢献してまいります。

＜本件に関するお問い合わせ先＞
神栄テクノロジー株式会社
事業本部　営業部　営業グループ
TEL. 078-304-6791　FAX. 078-304-6792
URL: https://www.shinyei.co.jp/stc/